

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 100 万台高压清洗机泵项目

建设单位（盖章）： 江苏彩象园林机械有限公司

编制日期： 2022 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万台高压清洗机泵项目		
项目代码	2104-320451-04-01-402538		
建设单位联系人	曹德	联系方式	18115786876
建设地点	江苏省（自治区）常州市武进高新区县（区） / 乡（街道） 龙惠路 8 号		
地理坐标	（ 119 度 57 分 20.182 秒， 31 度 38 分 57.534 秒）		
国民经济行业类别	C3441 泵及真空设备制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业-69 锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	武进国家高新技术产业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号	武新区委备[2021]83 号
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	60
环保投资占比（%）	3	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	建筑面积 7319.11
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划文件名称：《武进国家高新区发展规划》 审批机关：国务院 审查文件名称及文号：/		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：《武进国家高新区发展规划环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：中华人民共和国环境保护部</p> <p>审查文件名称及文号：2015年11月10日取得《关于<武进国家高新区发展规划环境影响报告书>的审查意见》（环审[2015]235号）</p> <p>新一轮跟踪评价报告正在生态环境部审批过程中。</p>						
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>本项目位于武进国家高新技术产业开发区龙惠路8号，根据武进国家高新区用地规划图（见附图6）可知，本项目选址为工业用地，符合武进国家高新区发展规划的要求。</p> <p>武进国家高新区位于江苏省常州市武进区，原为1996年江苏省政府批准设立的省级开发区，面积3.4平方公里。2009年，经国务院同意在高新区南区设立江苏武进出口加工区，面积1.15平方公里。2012年，国务院同意高新区升级为国家高新技术产业开发区。同年，高新区管委会组织编制了《武进国家高新区发展规划》。本次评价范围包括高新区南区及拓展区65.4平方公里和区块二2.25平方公里，规划总面积为67.7平方公里。《规划》近期为2013-2018年，远期2019-2030年，人口规模目标53.5万。规划南区及拓展区发展成为常州市南部具有国内竞争力的综合性工业园区、国家生态工业园区。高新区拟发展形成“一心、一轴、八组团”的空间布局和“四片区八组团”的总体格局，即生活居住片区（滨湖宜居北区和南区组团，南夏墅产业配套区组团和北部片区组团）、商务功能片区（城南新区组团、中央商贸组团）、混合功能片区（低碳示范区组团）、产业功能片区（工业智造区组团），主要发展智能装备产业、节能环保产业、电子信息产业、现代服务产业，重点培育新材料产业、汽车产业、医药和食品、保健品产业，发展产业集聚、商贸服务发达、生活功能完善的新型园区。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 武进高新区优先发展项目清单及环境准入条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 55%;">优先引入条件</th> <th style="width: 30%;">禁止引入类别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">智能装备产业</td> <td>轨道交通、通用航空交通、智能化制造装备、电子设备和系统、输配电及控制设备、海洋工程装备等成套设备及其零部件、工程机械系列、矿山机械系列、建材机械系列、农林机械系列、环保机械设备、关键零部件（发动机、液压传输设备）、</td> <td style="text-align: center;">电镀企业</td> </tr> </tbody> </table>	类别	优先引入条件	禁止引入类别	智能装备产业	轨道交通、通用航空交通、智能化制造装备、电子设备和系统、输配电及控制设备、海洋工程装备等成套设备及其零部件、工程机械系列、矿山机械系列、建材机械系列、农林机械系列、环保机械设备、关键零部件（发动机、液压传输设备）、	电镀企业
类别	优先引入条件	禁止引入类别					
智能装备产业	轨道交通、通用航空交通、智能化制造装备、电子设备和系统、输配电及控制设备、海洋工程装备等成套设备及其零部件、工程机械系列、矿山机械系列、建材机械系列、农林机械系列、环保机械设备、关键零部件（发动机、液压传输设备）、	电镀企业					

	其它在传统产业基础上应用的新工艺、新技术	
节能环保产业	高效节能、先进环保和资源循环利用、半导体照明、太阳能利用技术、风力发电等新技术装备与产品	/
电子信息产业	光电集成电路、光计算机、光纤系统，激光装置等电子信息产品，信息网络、电子核心基础技术与器件、智能电网用电及调度通信系统、新型显示技术与产品、高端软件和服务外包等；物联网、云计算等核心产业和关联产业	/
新材料产业	直径 200mm 以上的硅单晶及抛光片、各类晶体硅和薄膜太阳能光伏电池生产设备、先进的各类太阳能光伏电池及高纯晶体硅材料、硅材料下游项目，光电板、太阳能电池组件、光电子科学和光机电一体化技术，新型墙体和屋面材料、绝热隔音材料、建筑防水和密封等材料的开发与生产，新型节能环保材料	/
现代服务业	仓储业、运输业、商务办公、商业开发等、新产品、科技的研究、开发和设计，休闲旅游业、金融服务、物流业、工业设计服务，经济效益好、环境污染小的应用软件产业	危险化学品仓储企业
汽车产业	汽车关键零部件、新能源汽车关键零部件、车载充电机、非车载充电设备、汽车电子控制系统、汽车产品开发、试验、检测设备及设施建设	禁止生产国家禁止或公告停止销售的车辆
医药和食品及保健品产业	生物、医药新产品、科技的研发、开发和设计，拥有自主知识产权的新药研发、制程相对简单的生物、医药后续加工、包装、新型医用诊断医疗仪器设备、微创外科和介入治疗装备及器械、医疗急救及移动式医疗装备、康复工程技术装置、家用医疗器械等	禁止引入医药和食品及保健品产业中精细化工、含原料药合成、含医药中间体生产、涉及医药化工、含原药提取、精制及制程相对复杂的生物医药产业(国家鼓励的新药研发除外)；废水排放量大的食品加工生产企业
其它	无污染、高附加值的企业	不符合国家产业政策的企业：造纸、制革、印染、发酵、白酒、化工

本项目主要从事高压清洗机泵制造，不属于表中电镀、危险化学品仓储、化工合成类医药、造纸、制革、印染、发酵、白酒、化工等行业，且三废排放量较小，并可得到有效防治，不涉及氮磷污染物排放；且项目所在区域给水、供电、道路等基础设施完善，具备污染集中控制条件。本项目属于农林机械，属于优先引入行业。

综上所述，本项目符合用地规划、产业规划及环保规划等相关规划要求，与区域规划相符。

其他
符合
性分
析

1、产业政策相符性

本项目主要为高压清洗机泵制造，其生产工艺、生产设备和产品均不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019年本）〉的决定》中淘汰类和限制类项目；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发[2013]9号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目的通知（苏经信产业[2013]183号文）中限制类和淘汰类项目；不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年）》中限制类和淘汰类项目；不在《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中各款目录中；不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所列项目；不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告工产业[2010]第122号）中项目。

2、与《太湖流域管理条例》相符性分析

根据《太湖流域管理条例》（国务院令 第604号）规定：第28条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。第29条：新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1千米上溯至5千米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：新建、扩建化工、医药生产项目；新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；扩大水产养殖规模。第30条：太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1千米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；设置水上餐饮经营设施；新建、扩建高尔夫球场；新建、扩建畜禽养殖场；新建、扩建向水体排放污染物的建设项目。本项目从事高压清洗机泵制造，不属于《太湖流域管理条例》禁止建设项目。

3、与《江苏省太湖水污染防治条例》相符性分析

根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修正）规定：

第四十三条 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

（二）销售、使用含磷洗涤用品；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

第四十六条太湖流域二、三级保护区内，在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业项目和改建印染项目，以及排放含磷、氮等污染物的现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目，应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域磷、氮等重点水污染物年排放总量减量替代。其中，战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氮等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得，且按照不低于该项目新增年排放总量的1.1倍实施减量替代；战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氮等重点水污染物年排放总量减少，印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总

量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。

本项目位于太湖流域三级保护区内，生产废水经厂内废水处理设施预处理达标后回用，过滤浓水作为危废委托有资质单位处置，符合《江苏省太湖水污染防治条例》。

4、与“三线一单”相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150号文），本项目与“三线一单”相符性分析主要体现在以下四个方面：

①生态红线

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号），距离本项目最近的生态红线区域为武进溇湖省级湿地公园，距离为5.7km，且项目不会对附近生态红线区域造成影响。

②环境质量底线

根据《2020年常州市环境状况公报》，2020年常州市环境空气中SO₂年平均浓度和日平均浓度范围、NO₂年平均浓度、颗粒物（PM₁₀）年平均浓度和CO日平均第95百分位、CO日平均浓度范围均达到环境空气质量二级标准；NO₂日平均浓度范围、颗粒物（PM₁₀）日平均浓度范围、细颗粒物（PM_{2.5}）日平均浓度范围和年平均浓度以及O₃日最大8h滑动均值均超过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为0.25倍、0.34倍、1.12倍、0.11倍、0.04倍。根据《2021年常州市深入打好污染防治攻坚战工作方案》，以碳中和、碳达峰为统领，以源头治理为根本策略，实施协同治理臭氧和PM_{2.5}污染、协同控制大气污染物与温室气体的“两大协同”战略，持续改善空气质量。深入推进VOC治理，深化重点行业污染治理，实施精细化扬尘管控，全面推进生活源治理，加强移动源污染防治，加强重污染天气应对，开展重点区域排查整治，可进一步改善环境质量。

根据《2020年常州市生态环境状况公报》，2020年，常州市32个断面（漕

桥河裴家断面因为工程建设暂停考核)中, III类及以上水质断面 27 个, 占比 84.4%; IV 类水质断面 2 个, 占比 6.2%; V 类水质断面 3 个, 占比 9.4%; 无劣 V 类水质断面。地表水水质现状监测及评价结果表明, 武南河监测断面中 pH、化学需氧量、氨氮、总磷均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准, 说明武南河水环境质量良好, 具有一定的环境承载力。

噪声现状监测值均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类环境功能区要求。

项目所在区域内各项土壤环境质量因子均能达到《建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中第二类用地标准中筛选值。

因此本项目建设不突破项目所在地环境质量底线。

③资源利用上线

本项目不属于“两高一资”类别, 营运过程中主要用水、电, 而项目所在地不属于资源匮乏地区。此外, 企业将采购相对节电的低功耗设备, 进一步节约能源, 符合资源利用的相关要求。

④环境准入负面清单

本项目从事高压清洗机泵制造, 不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中限制类和淘汰类项目; 不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》(苏政办发[2013]9 号)及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》(2018 年本)中“限制类”和“淘汰类”项目。本项目不属于《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》中所规定的类别, 不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》和《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》中所规定的类别的项目。

本项目不属于《市场准入负面清单(2020 年版)》、《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022 年版)》中禁止准入类和限值准入类项目。

综上所述, 本项目符合“三线一单”要求。

5、与常州市“三线一单”生态环境分区管控相符性分析

本项目地处武进国家高新技术产业开发区龙惠路8号，属于武进高新技术产业开发区范畴，根据《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，该区域属于重点管控区，具体环境管控单元准入清单见下表。

表 1-2 常州市“三线一单”生态环境分区管控相符性分析

环境管控单元名称	《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》要求		本项目情况
武进高新技术产业开发区	空间布局约束	(1)禁止引入智能装备产业：电镀企业。 (2)禁止引入现代服务业中危险化学品仓储企业。 (3)禁止引入汽车产业中禁止生产国家禁止或公告停止销售的车辆。 (4)禁止引入医药和食品及保健品产业中精细化工、含原料药合成、含医药中间体生产、涉及医药化工、含原药提取、精制及制程相对复杂的生物医药产业(国家鼓励的新药研发除外)；废水排放量大的食品加工生产企业。 (5)禁止引入不符合国家产业政策的企业；造纸、制革、印染、发酵、白酒、化工、电解铝等污染严重的企业。	本项目从事高压清洗机泵制造，不属于武进高新区禁止准入项目。
	生态环境准入清单	(1)严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 (2)园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。	本项目生产废水经厂内污水处理站预处理后回用，过滤浓水作为危废委托有资质单位处置，生活污水经化粪池预处理后接管，废气采取有效措施处理后排放。
	环境风险防控	(1)园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。 (2)生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。 (3)加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	本项目未投产，待建成后尽快制定风险防范措施、编制应急预案，制定监测计划等。
	资源开发效率要求	(1)大力倡导使用清洁能源。 (2)提升废水资源化技术，提高水资源回用率。 (3)禁止销售使用燃料为“III类”(严格)，具体包括：1、煤炭及其制品(包括原煤、散	本项目使用清洁能源，生产废水产生量较少，处理后回用，过滤浓水作为危废

		煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等)；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。	委托有资质单位处置,不使用高污染的燃料和设施。
<p>由上表可知,本项目与《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》中“武进高新技术产业开发区”相符。</p> <p>6、与《常州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》相符性分析</p> <p>对常州市“两减六治三提升”专项行动实施方案,主要工作举措及相符性分析:</p> <p>①减少煤炭消费总量</p> <p>到2020年,全市煤炭消费总量减少135万吨,煤炭消费占能源消费总量比重降低50%以下。</p> <p>本项目生产过程中采用电为能源,不使用煤炭为能源。</p> <p>②治理太湖水环境</p> <p>到2020年,竺山湖(常州境内)高锰酸盐指数和氨氮稳定保持在II类,总磷达到III类,总氮达到V类;3条主要入湖河流水质达到国家考核要求;太湖流域重点考核断面达标率达到80%;市域内总氮、总磷污染物排放量比2015年削减20.14%和21.51%;确保饮用水安全、确保不发生大面积湖泛。</p> <p>本项目厂区周边污水管网已建成,本项目生产废水经厂内废水处理设施处理后回用,过滤浓水作为危废委托有资质单位处置,生活污水经市政污水管网接管至武南污水处理厂集中处理,不直接排入水体。本项目无含氮磷生产废水排放。</p> <p>③治理挥发性有机物污染</p> <p>到2020年,全市挥发性有机物(以下简称“VOCs”)排放总量削减20%以上,重点工业行业VOCs排放总量削减30%以上,通过与氮氧化物的协同减排,臭氧污染加重态势得到遏制。</p> <p>本项目无挥发性有机物产生。</p> <p>综上所述,本项目与《常州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》相符。</p>			

7、与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》相符性分析

总体要求：（二）目标指标。经过3年努力，大幅减少主要大气污染物排放总量，协同减少温室气体排放，进一步明显降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强人民的蓝天幸福感。

到2020年，二氧化硫、氮氧化物、VOCs排放总量均比2015年下降20%以上；PM_{2.5}浓度控制在46微克/立方米以下，空气质量优良天数比率达到72%以上，重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。

调整优化产业结构，推进产业绿色发展：（三）优化产业布局。2018年底前，编制完成全省“三线一单”（生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单）。明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，严格执行江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录，各市根据空气质量改善需求可制定更严格的产业准入门槛。积极推行区域、规划环境影响评价，新建、改建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求，其中化工、钢铁和煤电项目应符合江苏省相关行业环境准入和排放标准。在全省选择5-6个园区，开展环境政策和制度集成改革试点。

本项目使用电能，属于清洁能源，不产生废气，与《常州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》要求相符。

8、与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》（苏环办[2020]225号）相符性分析

表 1-3 本项目与建设项目环评审批和服务工作的指导意见相符性分析表

类别	优先引入条件	禁止引入类别
一、严守生态环境质量底线	<p>（一）建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>（二）加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结论和审查</p>	<p>1、本项目所在地为非达标区，但采取了污染防治措施后可满足大气污染物排放标准。</p> <p>2、本项目不属于禁止引入类别，与高新区发展规划和产业</p>

	坏”。	意见予以化。 (四)应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据,严格落实生态环境分区管控要求, 从严把好环境准入关。	定位相符。 3、本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策要求。
二、严格重点行业环评审批	聚焦污染排放大、环境风险高的重点行业,实施清单化管理,严格建设项目环评审批,切实把好环境准入关	(六)重点行业清洁生产水平原则上应达国内先进以上水平,按照国家和省有关要求,执行超低排放或特别排放限值。 (七)严格执行《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》,禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目。禁止新建燃煤自备电厂。	1、本项目清洁生产水平较高,符合清洁生产的要求。 2、本项目与《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》相符。

因此,本项目与《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》(苏环办[2020]225号)不相违背。

9、与《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)相符性分析

为贯彻落实习近平总书记等中央领导同志的重要指示批示和全国生态环境保护大会精神,切实提升危险废物环境监管能力和水平,江苏省生态环境厅制定了《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号),其中对于产废单位的要求包括:

强化危险废物申报登记:

危险废物产生单位应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息,制定危险废物年度管理计划,并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。危险废物产生企业应结合自身实际,建立危险废物台账,如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息,并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报,申报数据应与台账、管理计划数据相一致。

规范危险废物贮存设施:

各地生态环境部门应督促企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办[2019]149号)要求,按照《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范设置标志,配备通讯设备、照明设施和消防设施,

设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。鼓励有条件的企业采用云存储方式保存视频监控数据。

企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄露液体收集装置。对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存，否则按易爆、易燃危险品贮存。贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施。危险废物经营单位需指定废物入场控制措施，并不得接收核准经营许可以外的种类；贮存设施周转的累积贮存量不得超过年许可经营能力的六分之一，贮存期限原则上不得超过一年。

对不满足识别标识设置规范（危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签）、未完成关键位置视频监控布设的企业，属地生态环境部门要责令其自本意见印发之日起至三个月内完成整改，逾期未完成的，依法依规进行处理。

本项目严格按照《实施意见》进行环评申报，报告中详细说明了危险废物的数量、种类、属性、贮存设施，明确了合理的利用处置方案，并提出了相应的环境风险防范措施。本项目危废库根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄露液体收集装置；环评取得批复后，建设单位将根据要求进行危险废物申报登记，建立危险废物台账，符合《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

江苏彩象园林机械有限公司成立于 2021 年 2 月 25 日，位于武进国家高新技术产业开发区龙惠路 8 号，经营范围包括：许可项目：货物进出口；技术进出口；道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）；一般项目：通用设备制造（不含特种设备制造）；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；农业机械制造；农业机械销售；洗涤机械销售；洗涤机械制造；气体压缩机械销售；气体压缩机械制造；风动和电动工具制造；风动和电动工具销售；发电机及发电机组制造；发电机及发电机组销售；模具制造；模具销售；家用电器零配件销售；家用电器制造；农林牧副渔业专业机械的制造；农、林、牧、副、渔业专业机械的销售；机械设备研发（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

本项目于 2021 年 4 月 16 日取得武进国家高新技术产业开发区管理委员会出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武新区委备[2021]83 号），项目总投资 2000 万元人民币，租用常州森威电子进出口有限公司厂房 7319.11 平方米，对厂房进行装修改造，同时购置操作台、测试台、加工车床等设备 108 台（套）。项目建成后将形成年产高压清洗机泵 100 万台的生产规模。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及省市有关文件的规定，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目为“三十一、通用设备制造业-69 锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，项目应编制环境影响报告表。为此江苏彩象园林机械有限公司委托我公司承担该项目的编制工作（环评委托书详见附件 1）。我公司接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、社会经济状况和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，并在此基础上，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制了该项目的环境影响报告表。

2、项目名称、地点、性质

项目名称：年产 100 万台高压清洗机泵项目

建设单位：江苏彩象园林机械有限公司

建设性质：新建

项目投资：2000 万元

建设地点：武进国家高新技术产业开发区龙惠路 8 号

3、产品方案

本项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 本项目产品方案及产能

序号	产品名称	生产规模	年运行时间
1	高压清洗机泵	100 万台/年	2400 小时

4、主要原辅料消耗

主要原辅材料消耗情况见表 2-2；主要原辅材料理化性质见表 2-3。

表 2-2 原辅材料一览表

类别	名称	主要成分	包装规格	年用量	最大存储量	单位	来源及运输
原料	铝型材	铝	/	400	20	t	国内汽运
辅料	乳化液	基础矿物油、表面活性剂等，不含氮、磷及重金属	185kg/桶	1.8	0.555	t	
	复合极压铝基脂	硬脂酸 5~20%、苯甲酸 5~10%、石油添加剂<9%、增粘剂 2~5%、矿物基础油 70~80%	15kg/桶	8	0.45	t	
	超声波清洗剂	甜菜碱两性表面活性剂、天然醇聚氧乙烯醚钠盐、快速渗透剂、十四烷基糖苷、硼酸脂防锈添加剂，不含氮磷及重金属	15kg/桶	0.2	0.15	t	
	液压油	基础油，不含氮磷及重金属	170kg/桶	0.17	0.17	t	
外购件	塑料件	/	/	100 万	5 万	套	
	电机 DC	/	/	40 万	2 万	台	
	电机 AC	/	/	60 万	2 万	台	

	齿轮	/	/	100万	10万	个	
	轴承	/	/	100万	10万	个	
	出水接头	/	/	100万	10万	个	
	吸液接头	/	/	100万	10万	个	
	水管	/	/	500万	20万	米	
	油封	/	/	300万	30万	个	
	转轴	/	/	300万	30万	个	
	弹簧	/	/	600万	30万	个	
	螺丝	/	/	100万	10万	套	
电	交流电	/	/	40万	/	kW·h	区域电网
水	新鲜水	自来水	/	3983	/	m ³	区域供给

表2-3 主要原辅材料理化性质表

序号	名称及标识	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	复合极压铝基脂	浅褐色均匀油膏，无刺激性气味；滴点：250℃（典型值）；闪点：246℃（典型值）；自燃温度：>260℃；密度：0.85~1.g/cm ³ ；可溶于碳氢化合物，不溶于水。	易燃	/
2	乳化液	外观为黄棕色透明液体，主要成分为表面活性剂、基础矿物油。具有具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点，起到冷却和润滑的作用。	可燃	/
3	超声波清洗剂	本品属表面活性剂水基复配物，成分为甜菜碱两性表面活性剂、天然醇聚氧乙烯醚钠盐、快速渗透剂、十四烷基糖苷、硼酸脂防锈添加剂，不含氮磷及重金属；透明或半透明水样液体；无明显危险特性；相对密度：1.008；极易溶解于水。	不燃	/
4	液压油	利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。	易燃	/

5、主要生产设备

本项目主要生产设备情况见表 2-4。

表 2-4 生产设备一览表

类型	设备名称	型号	数量（台/套）	产地
生产设备	超声波清洗机	HS-13500	1	国产
	CNC 加工车床	T4005	8	国产
	手动冲压机	/	8	国产
	四工位转盘钻攻专机	/	1	国产
	二卧一立钻攻专机	/	1	国产

	五工位转盘钻攻专机	/	1	国产
	钻攻机	/	2	国产
	AC 测试台	22 位	14	国产
	DC 测试台	42 位	8	国产
	绕管机	/	1	国产
	液压机	/	1	国产
	爆破试验台	XY-MPT-800	1	国产
	气冲	/	54	国产
公辅设备	叉车	/	2	国产
	空压机	福星 XS-50	2	国产
	空压机	阿斯顿 2L-20EVA	2	国产
环保设备	废水处理设施	5t/d	1	国产
	油烟净化器	3000m ³ /h	1	国产

6、劳动定员及工作制度

职工人数：本项目职工定员 90 人。

生产方式：年工作 300 天，一班制生产，每班 8 小时，年工作 2400 小时。

生活设施：员工均为周围村民或租住在附近的民工，厂内设有食堂，不设宿舍和浴室等生活设施。

7、主体、公用工程及辅助工程

主体、公用工程及辅助工程建筑设施 2-5。

表 2-5 建设项目主体、公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 4080m ²	1F 布置包装区域和铝毛坯件加工区域；2F 布置组装区域和测试区域；3F 为办公区和食堂
贮运工程	仓库	建筑面积 1680m ²	储存原辅材料、外购件和成品
	半成品堆放区	300m ²	位于生产车间 1F
公用工程	给水(自来水)	3983m ³ /a	区域内自来水管网提供
	排水	2592m ³ /a	生活污水经隔油池、化粪池预处理后经厂内污水管网接入市政污水管网，最终接管至武南污水处理厂集中处理
	供电	40 万度	区域供电系统提供
	循环水池	15m ³ (2.2m×4m×1.8m)	位于厂区南侧，用于储存循环水
环保工程	规范化排污口、雨污分流管网	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，污水接入市政污水管网，最终接管至武南污水处理	

			厂集中处理	
	废水	废水处理设施	5t/d	用于处理清洗废水
	废气	油烟净化器	3000m ³ /h	用于处理食堂油烟
	噪声		隔声、减振、降噪 25dB (A)	厂界达标排放
	固废	一般固废堆放区	15m ²	位于厂区东侧
		危废仓库	15m ²	位于厂区西南角

8、项目周边环境及厂区平面布局

(1) 项目周边环境概况

建设项目选址位于武进国家高新技术产业开发区龙惠路8号，周边多为工业企业。厂区东侧为江苏汤姆包装机械有限公司；南侧为常州龙翔气弹簧股份有限公司；西侧为常州市武进华振物资有限公司；北侧为龙惠路，隔路为常州博万达汽车安全设备有限公司。项目周边最近敏感点为本项目厂界西北侧365m处的南湖家苑。

大气国控站点武进监测站位于本项目西北侧6.4km处，大气国控站点星韵学校位于本项目西北侧10.3km处。

(2) 厂区车间平面布局

本项目厂区内主要为1幢生产厂房和1个仓库，生产厂房有3层，1F布置包装区域和铝毛坯件加工区域；2F布置组装区域和测试区域；3F为办公区和食堂；仓库主要储存原辅材料、外购件和成品。超声波清洗机位于厂区南侧，危废仓库位于厂区西南角。具体见附图3厂区平面布置图。

9、水平衡

本项目水平衡图见下图。

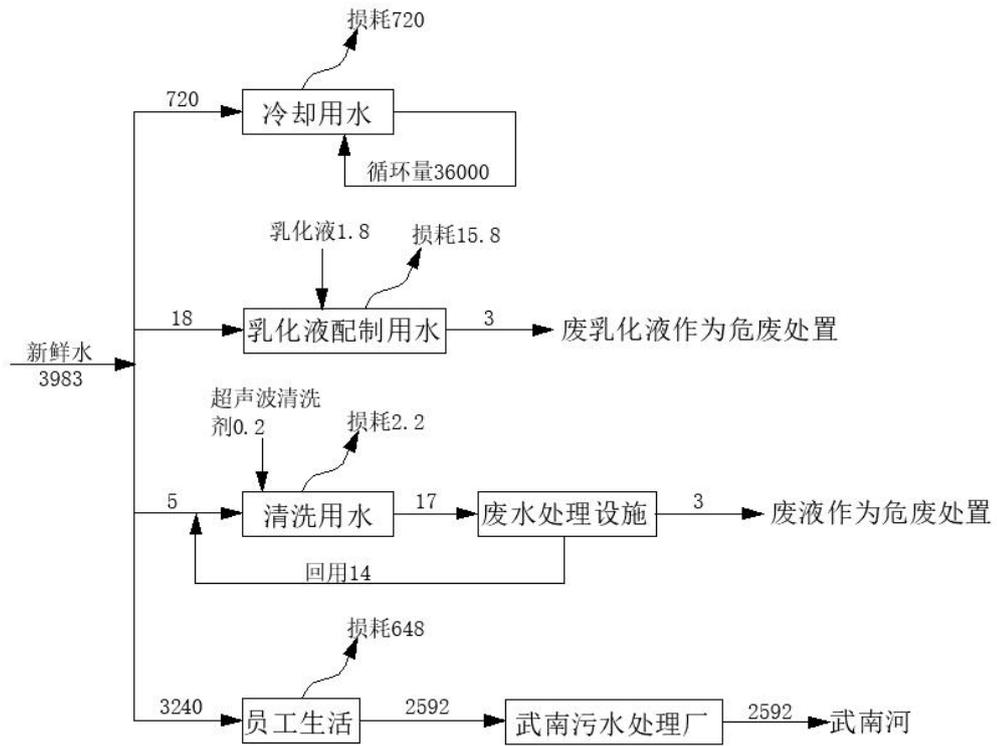


图 2-1 水平衡图 (t/a)

1、工艺流程

本项目主要进行高压清洗机泵的制造。具体工艺流程如下：

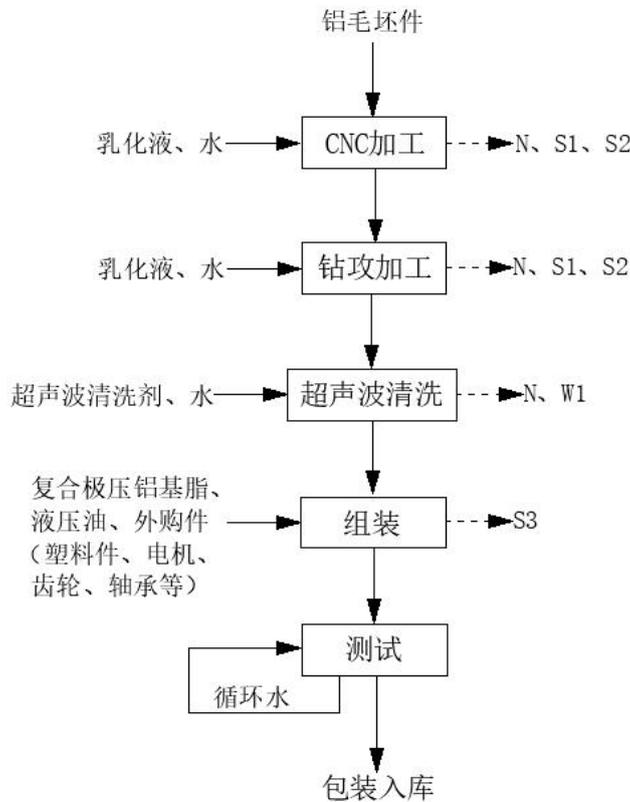


图 2-2 高压清洗机泵生产工艺流程图

工艺流程简述：

CNC 加工：将外购的铝毛坯件通过 CNC 加工中心进行精加工，该过程使用乳化液进行冷却、润滑，乳化液与水按 1:10 比例进行配比，循环使用，定期添加，无法继续回用的废乳化液 S1 作为危废处置。另外，此工序中会产生废边角料 S2 和噪音 N。

钻攻加工：CNC 加工后的工件利用钻攻机、钻攻专机进行钻孔、攻丝，方便后续组装。该过程使用乳化液进行冷却、润滑，有废乳化液 S1 产生。另外，此工序中会产生废边角料 S2 和噪音 N。

超声波清洗：加工好的工件表面沾有少量铁屑和油污，需利用超声波清洗机进行清洗。超声波清洗机利用高于 20KHz 的超声波电能通过换能器转换成高频机械振荡而转入到清洗液中，超声波使液体流动而产生数以万计的微小气泡，这些气泡在超声波纵向传播中在负压区形成、生长，而在正压区迅速闭合（熄灭），形成超过 1000 个大气压的瞬时高压，连续不断产生的瞬时高压就像一连串小“爆

炸”不断地冲击物体表面，使物体表面及缝隙中的污垢迅速剥落，从而得到清洗的目的。本项目超声波清洗机为履带式清洗机，采用履带连续或步进清洗方式，集喷淋、切水和烘干功能于一体。该过程需在水中加入清洗剂，会产生清洗废水 W1。另外，设备运行过程会产生噪声 N。

组装：将加工好的工件和外购件（塑料件、电机、齿轮、轴承、油封等）组装起来，人工使用气冲上螺丝，转轴需要利用液压机压到齿轮上，水管较长的需要利用绕管机缠绕。另外，人工涂抹复合极压铝基脂，复合极压铝基脂是一种通用润滑脂，它能牢牢黏附在轴承里，良好的防水性能可以起到较好的密封作用。该过程会产生少量废油脂 S3。

测试：产品根据电机类型分类两类，分别在 AC 测试台和 DC 测试台进行测试，主要测试喷水时间，使用循环水进行测试，厂内设置 1 个 15m³ 的循环水池。不合格品返工。测试合格即可包装入库。

另外，本项目设置耐久实验室，利用爆破试验台测试产品的耐久性能。

2、产污工序分析

表2-6 主要产污环节及污染因子

类别	产污编号	产污环节	主要污染因子
废气	/	食堂	油烟
固废	S1	CNC 加工、钻攻加工	废边角料
	S2	CNC 加工、钻攻加工	废乳化液
	S3	组装	废油脂
	/	油类使用	废包装桶
	/	废水处理	污泥
	/	日常生产	含油抹布、手套
噪声	/	CNC 加工车床、钻攻机、超声波清洗机等设备	设备运行噪声
废水	W1	超声波清洗	COD、SS、石油类
	/	员工日常生活、办公	COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、动植物油

1、与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，租用常州森威电子进出口有限公司厂房进行生产。常州森威电子进出口有限公司成立于 2006 年 1 月 18 日，经营范围：许可项目：货物进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）；一般项目：非居住房地产租赁（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。常州森威电子进出口有限公司无生产活动，厂内未发生过环境污染事件，根据现场勘查，项目车间环境良好，无原有污染情况及环境遗留问题。目前厂房空置，无生产活动，未发现明显环境问题。

2、本项目与常州森威电子进出口有限公司依托关系

常州森威电子进出口有限公司已按照“雨污分流、清污分流”的原则进行建设，设置一个污水接管口和雨水排放口。

本项目与出租方依托关系如下：

（1）本项目生活污水依托出租方污水管网进市政污水管网，最终接管至武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河；

（2）本项目不增设雨水管网及雨水排放口，依托出租方现有雨水管网及雨水排放口；

（3）本项目依托区域供电管网，不单独设置配电站，电费自理。室外消防依托出租方消防设施。

3、本项目与常州森威电子进出口有限公司环保责任认定说明

根据我国相关法律规定对于厂中厂内的企业，其发生环境污染事故应当按照“谁污染谁治理”的原则进行责任划分，并承担相应的法律责任。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、地表水环境质量现状

(1) 区域水环境状况

根据《2020年常州市生态环境状况公报》，2020年，根据“十三五”水质考核点位和目标要求，常州市32个断面（漕桥河裴家断面因为工程建设暂停考核）中，Ⅲ类及以上水质断面27个，占比84.4%；Ⅳ类水质断面2个，占比6.2%；Ⅴ类水质断面3个，占比9.4%；无劣Ⅴ类水质断面。全市化学需氧量、氨氮、总氮和总磷的年排放总量分别2.84吨、0.42万吨、1.00万吨和0.075万吨。

根据《2021年常州市深入打好污染防治攻坚战工作方案》，贯彻实施《江苏省水污染防治条例》，持污染减排与生态扩容两手发力，扎实推进水环境治理改善、水生态保护修复、水资源合理利用“三水统筹”，扎实推行河长制、湖长制、断面长制。打好河湖水质保护攻坚战：加强重点考核断面水质达标保障，开展水环境承载力评价，持续提升饮用水水源地规范化建设水平；打好污水处理提质增效攻坚战：全面巩固黑臭水体整治成效，防止返黑返臭，深入开展城镇污水处理提质增效；打好长江保护修复攻坚战：整改长江生态环境问题，推进长江排污口整治，加强船舶港口污染防治；加强太湖流域水污染防治：高质量实现太湖“两个确保”，开展入河（湖）排污口排查整治专项行动，继续实施水环境综合整治，加强工业污染治理，开展环太湖城乡有机废弃物利用示范区建设；深入打好农业农村污染治理攻坚战：深入开展农村生活污水治理提升行动，持续推动化肥农药科学施用和不产健康养殖，启动实施新全面农村人居环境改善提升五年行动，持续推动家膜污染防治，优化种植业产业结构。完成地表水国考、省考断面优Ⅲ比例工作目标分别为75%和90.2%，全面消除劣Ⅴ类的工作目标。

(2) 受纳水体环境质量现状评价

项目所在地属武南污水处理厂污水收集系统服务范围内，本项目对武南河水质的评价引用《常州百隆微创医疗器械科技有限公司》中江苏久诚检验检测有限公司于2021年2月24日~2月26日连续3天的监测数据。监测断面位于武南污水处理厂上游500m、武南污水处理厂排口、武南污水处理厂下游1500m。

引用数据有效性分析：①本项目引用数据为2021年2月24日~2月26日地表水质量现状的检测数据，则地表水引用时间有效；②项目所在区域内污染源未

发生重大变化，则地表水引用数据有效；③引用点位在项目地表水评价范围内，则地表水引用点位有效。具体监测数据统计结果见下表：

表 3-1 地表水断面现状监测数据 单位：mg/L

河流	监测断面	项目	pH	化学需氧量	NH ₃ -N	TP
武南河	武南污水处理厂上游 500m	浓度范围	7.89-7.97	12-17	0.929-0.966	0.13-0.16
		平均值	7.94	15	0.953	0.14
		超标率%	0	0	0	0
	武南污水处理厂排口	浓度范围	7.90-7.97	13-19	0.814-0.954	0.16-0.19
		平均值	7.94	16	0.874	0.18
		超标率%	0	0	0	0
	武南污水处理厂下游 1500m	浓度范围	7.91-7.99	12-19	0.803-0.846	0.16-0.18
		平均值	7.95	16	0.828	0.17
		超标率%	0	0	0	0
标准限值		IV 类	6~9	30	1.5	0.3

地表水水质现状监测及评价结果表明，武南河监测断面中 pH、化学需氧量、氨氮、总磷均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水质标准，说明武南河水环境质量良好，具有一定的环境承载力。

2、环境空气质量现状

（1）项目所在区域达标判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。

本次评价选取 2020 年作为评价基准年，根据《2020 年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域武进区各评价因子数据见表 3-2。

表 3-2 大气基本污染物环境质量现状

评价因子	平均时段	现状浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	占标率 (%)	超标倍数	达标情况
SO ₂	年平均浓度	9	60	15	/	达标
NO ₂	年平均浓度	35	40	87.5	/	达标
PM ₁₀	年平均浓度	61	70	87.1	/	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	39	35	111.4	0.11	超标
CO	日均值第 95 百分位	1200	4000	30	/	达标
O ₃	日最大 8h 滑动平均值第 90 百分位数	167	160	104.4	0.04	超标

由上表可知，2020年常州市环境空气中SO₂年平均浓度、NO₂年平均浓度、颗粒物（PM₁₀）年平均浓度和CO日平均第95百分位均达到环境空气质量二级标准；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度和O₃日最大8h滑动均值均超过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为0.11倍、0.04倍。因此判定为非达标区。

区域削减措施具体如下：根据《2021年常州市深入打好污染防治攻坚战工作方案》，以碳中和、碳达峰为统领，以源头治理为根本策略，实施协同治理臭氧和PM_{2.5}污染、协同控制大气污染物与温室气体的“两大协同”战略，持续改善空气质量。深入推进VOC治理，深化重点行业污染治理，实施精细化扬尘管控，全面推进生活源治理，加强移动源污染防治，加强重污染天气应对，开展重点区域排查整治。

目标：2021年，环境空气质量持续改善，完成省下达的约束性指标，PM_{2.5}浓度工作目标40微克/立方米，优良天数比率工作目标80.7%。氮氧化物和VOCs排放量较2020年分别削减8%以上和10%以上。

3、声环境质量

本项目声环境在厂区东、南、西、北四个厂界各布设了一个点位，共4个点位，委托江苏久诚检验检测有限公司于2021年8月21日~8月22日进行现场监测，昼、夜各监测一次。根据《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，“昼间”是指06:00至22:00之间的时段；“夜间”是指22:00至次日06:00之间的时段。具体监测结果见下表：

表 3-3 噪声监测结果 单位：dB(A)

监测日期	监测点	标准级别	昼间		夜间		达标状况
			监测值	标准限值	监测值	标准限值	
2021年8月21日	N1	3类	55	65	46	55	达标
	N2	3类	55	65	46	55	达标
	N3	3类	55	65	47	55	达标
	N4	3类	56	65	44	55	达标
2021年8月22日	N1	3类	55	65	46	55	达标
	N2	3类	56	65	45	55	达标
	N3	3类	55	65	47	55	达标
	N4	3类	56	65	46	55	达标

监测结果表明，东、南、西、北厂界声环境质量现状均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。因此，项目所在地声环境质量状况良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据现场踏勘, 确定本项目周边主要环境保护目标见表 3-4, 其他要素环境保护目标见表 3-5。

表3-4 大气环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	坐标		保护内容	环境功能	规模	方位	相对距离(m)	环境功能区划
		X	Y						
大气环境	南湖家苑	209	306	居住区	二类区	约 600 人	NE	365	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类功能区

表3-5 其他要素环境保护目标、环境功能区划情况一览表

环境要素	保护对象名称	方位	相对距离(m)	规模	环境功能
声环境	厂界外 50 米范围内				《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类
地表水环境	吴王浜河	NE	325	小河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类
	武南河	N	3050	中河	
生态环境	溇湖饮用水水源保护区	W	5800	24.40km ²	水土保持
	武进溇湖省级湿地公园	W	5700	16.25km ²	湿地生态系统保护
	淹城森林公园	NE	6200	2.10km ²	自然与人文景观保护
地下水环境	厂界外 500m 范围内				《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)

环境保护目标

1、废水排放标准

本项目生活污水经厂内污水管网接管至武南污水处理厂处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1中B级标准，武南污水处理厂处理后尾水排入武南河，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）中表2城镇污水处理厂I标准；废水处理设施排口污染物排放标准执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）和企业内部回用标准。标准值参见下表：

表3-6 废水排放标准

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
厂区排口	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表1 B级	PH	6.5~9.5
			COD	500mg/L
			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45mg/L
			TP	8mg/L
			TN	70mg/L
			动植物油	100mg/L
武南污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	一级 A	pH	6~9
			SS	10mg/L
			动植物油	1mg/L
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）	表2 城镇污水处理厂 I	COD	50mg/L
			氨氮*	4（6）mg/L
			TP	0.5mg/L
			TN	12（15）mg/L
废水处理设施排口	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）	表1 洗涤用水标准	SS	30mg/L
			COD	300mg/L
	企业内部回用标准	/	石油类	10mg/L

注：*括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气排放标准

本项目无工艺废气产生，仅产生食堂油烟。本项目员工食堂基准灶头2个，属小型规模。油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（执行）》（GB18483-2001）中的要求，详见下表：

表3-7 饮食业油烟排放标准

规模	小型
基准灶头数	≥1, <3
对应灶头总功率（10 ⁸ J/h）	1.67, <5
对应排气罩灶面总投影面积（m ² ）	≥1.1, <3.3

最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除率 (%)	60

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。标准限值见下表：

表3-8 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位：dB(A)

执行区域	噪声功能区	标准值 dB(A)	
		昼间	夜间
东、南、西、北厂界	3类	65	55

4、固体废弃物

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；

《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环境保护部公告2013年第36号，2013年6月8日)；

《省生态厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)。

1、总量控制因子

根据《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理
办法的通知》（苏环办[2011]71号）、《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机
物准入审核的通知》（苏环办[2014]148号）及《市政府办公室关于印发<常州市
建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理实施细则>的通知》（常政办发
[2015]104号）等文件规定，结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TP、TN，总量考核因子：SS、动植
物油。

2、总量控制指标

表 3-9 污染物控制指标一览表 单位：t/a

污染物名称	本项目 产生量	本项目 排放量	接管申请量		最终排入 外环境量		
			控制因子	考核因子			
废水	生活 污水	水量	2592	2592	/	/	2592
		COD	1.0368	1.0368	1.0368	/	0.1296
		SS	0.7776	0.7776	/	0.7776	0.0259
		NH ₃ -N	0.0907	0.0907	0.0907	/	0.0104
		TP	0.0207	0.0207	0.0207	/	0.0013
		TN	0.1814	0.1814	0.1814	/	0.0311
		动植物油	0.2592	0.1296	/	0.1296	0.0026
固废	一般 固废	废边角料	20	0	0	0	0
	危险 废物	废乳化液	3	0	0	0	0
		废包装桶	0.6	0	0	0	0
		废油脂	0.2	0	0	0	0
		污泥	0.01	0	0	0	0
		废液	3	0	0	0	0
		含油抹布、 手套	0.1	0	0	0	0
	生活垃圾		13.5	0	0	0	0

总量控制指标

3、总量平衡方案

(1) 水污染物

本项目污水接管量为 2592m³/a，经厂区污水管网接管进武南污水处理厂集中
处理，废水中各污染物总量在武南污水处理厂内实现平衡。

(2) 固体废物

固体废物全部得到妥善处理，不外排，不申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本项目租用已建厂房进行生产，施工期主要是在已建生产车间内进行设备的安装和调试，不涉及厂房施工建设，所以无施工粉尘、噪声以及建筑垃圾产生。本项目施工期主要是运输设备的汽车进出产生少量的汽车尾气，不予考虑；管道敷设和设备安装产生的噪声，由于这些施工是在现有的生产车间内进行的，经过厂房的隔声后不会对附近产生噪声影响。</p> <p>所以本项目的施工期过程简单，对周边环境影响较小。</p> <p>以下就噪声及固废对环境的影响加以分析，并提出相应的防治措施。</p> <p>(1) 施工期噪声影响分析及防治</p> <p>由于安装设备一般于白天作业，应加强对设备安装的管理和操作人员的环境意识教育，严格控制设备运输及安装过程中噪声，降低对周围环境的噪声影响。</p> <p>(2) 施工期固废影响分析及防治对策</p> <p>设备安装期间产生的固废主要是设备包装材料以及废安装材料。</p> <p>安装设备过程中产生的废包装及废材料应及时集中收集处理，并及时清运，一般外卖至固废回收站，从而维护厂区的环境卫生，保证产品质量。装修期间及时清理现场的废弃物；同时加强对装修人员的教育，不随意乱丢废弃物，倡导文明和绿色施工。</p>
--	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废气

1.1废气源强

本项目生产过程中无工艺废气产生，仅产生食堂油烟。

食堂油烟：油烟是由烹饪时动植物油产生的油雾在高温下氧化裂解的醛类、酮类、链烷类、乙醇和链烯热解物组成的较为复杂的气溶胶，包括有气态、液态、固态等污染物。若油烟直接外排，冷凝沉积而形成油污，污染墙面，影响建筑外观，对区域的环境空气质量带来不良影响。本项目设一个员工食堂，位于生产厂房三楼，仅提供中饭。本项目就餐人数最多为 90 人，人均食用油日用量约 30g/人·d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，以 3%计。厨房设 2 个灶头，并配套 1 个隔油池和 1 套油烟净化器。经核算，本项目油烟产生量为 0.0243t/a；总排风量为 3000m³/h，烹饪时间约 3h/d，则油烟产生浓度为 9.0mg/m³。本项目设置油烟净化器对食堂油烟进行净化，处理后的油烟经排烟管道无组织排放。本项目购买环保认证油烟净化器，净化效率可达到 80%，则净化后的油烟排放量约为 0.0049t/a，排放浓度为 1.8mg/m³，小于 2mg/m³ 的排放标准。

1.2 污染防治措施

本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过排烟管道无组织排放。

油烟净化器原理：油烟由风机吸入油烟净化器，其中部分较大的油雾滴、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻留而被捕集。当气流进入高压静电场时，在高压电场的作用下，油烟气体电离，油雾荷电，大部分得以降解炭化；少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力的作用下流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气；同时在高压发生器的作用下，电场内空气产生臭氧，除去了烟气中大部分的气味。油烟净化器的电场使用圆筒蜂窝式结构，使静电场能均匀地达到最大的平均电场强度，极大的增加了电场净化面积，使电场与油烟粒子结合作用时间更长，从而决定了设备具有极高的除油烟效率；电场模块化设计，可按风量大小拼装成型，蜂窝式的电场钢性好、便于拆装、不会变形，清洗维护方便等特点；设备运行时噪音小，阻力小，运行成本很低；油烟净化器安全系数高，更好地高压连接设计，开门

时电场会自动断电；另外，油烟净化器的电源是采用最新技术的直流迭加脉冲电源，双电流形式使油烟更容易被电离、吸附。电源在保证净化器最好净化效果的同时，还具有自动的过载、过压、断路、开路保护，使用更安全、更放心。进出风口可随意互换，方便现场安装需要；油烟净化器净化效率高，不低于90%，并能去除大部分气味。本项目油烟产生浓度较低，保守估计取80%。

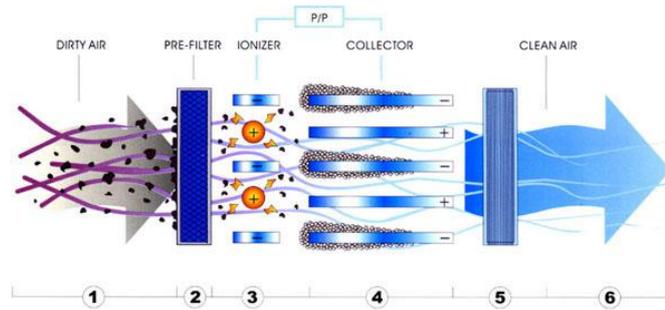


图4-1 油烟净化器示意图

1.3达标性分析

本项目采用的油烟净化器合理、可靠、有效，食堂油烟经治理后排放浓度为小于 $2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《饮食业油烟排放标准（执行）》（GB18483-2001）要求，总体上对区域大气环境影响较小，不会造成区域环境质量下降。

1.4监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废气监测要求如下：

表4-1 项目废气监测要求

污染物种类	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
废气	排烟管道出口	油烟	每年一次	《饮食业油烟排放标准（执行）》（GB18483-2001）小型规模要求

2、废水

2.1项目用水及废水源强

（1）循环水

本项目测试工段使用的水循环使用，定期补充，不外排。本项目设置1个 15m^3 的循环水池，本项目最大循环量 $15\text{m}^3/\text{h}$ ，年工作以2400h计，循环水量达到 $36000\text{m}^3/\text{a}$ ，损耗以2%计，循环冷却水只添加、不排放。年需补充新鲜水约720t/a。

(2) 清洗用水

本项目设置 1 台超声波清洗机，每周开机运行 1 次，最大加水量为 0.36t。清洗过程中少量水分（约占 10%）被工件带走，其余更换下来成为清洗废水。则清洗用水量约 19t/a，清洗废水产生量约 17t，废水中污染物包括 COD、SS、石油类，产生浓度分别为 600mg/L、500mg/L、30mg/L。废水经废水处理设施处理后回用于清洗，过滤浓水（3t/a）作为废液委托有资质单位处置。

(3) 配制用水

乳化液配水按 1:10 计，乳化液年用量 1.8t，则需配水 18t/a。

(4) 生活污水

厂内设有食堂，不设浴室、宿舍，本项目生活污水包含食堂废水。项目建成运营后有员工 90 人，年工作日 300 天，用水量以 120L/d·人计，用水量为 3240t/a，产污率以 0.8 计，则生活污水产生量为 2592t/a。废水中 COD、SS、NH₃-N、TP、TN、动植物油产生浓度分别为 400mg/L、300mg/L、35mg/L、8mg/L、70mg/L、100mg/L。

本项目水平衡见图2-1。

2.2防治措施

(1) 排水体制及处理工艺

本项目所在厂区实行雨污分流，雨水经厂区内雨水管网排入附近河流。本项目清洗废水经厂内废水处理设施预处理，处理达标后回用于清洗，过滤浓水作为废液委托有资质单位处置；生活污水经隔油池、化粪池预处理达标后通过厂区污水接管口排入市政污水管网，最终接管至武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河。本项目属于间接排放。

(2) 超声波清洗废水预处理可行性

废水处理设施设计能力为 5t/d，废水产生量为 17t/a，每周处理一次，每次约 0.33t。废水处理设施处理工艺流程如下：

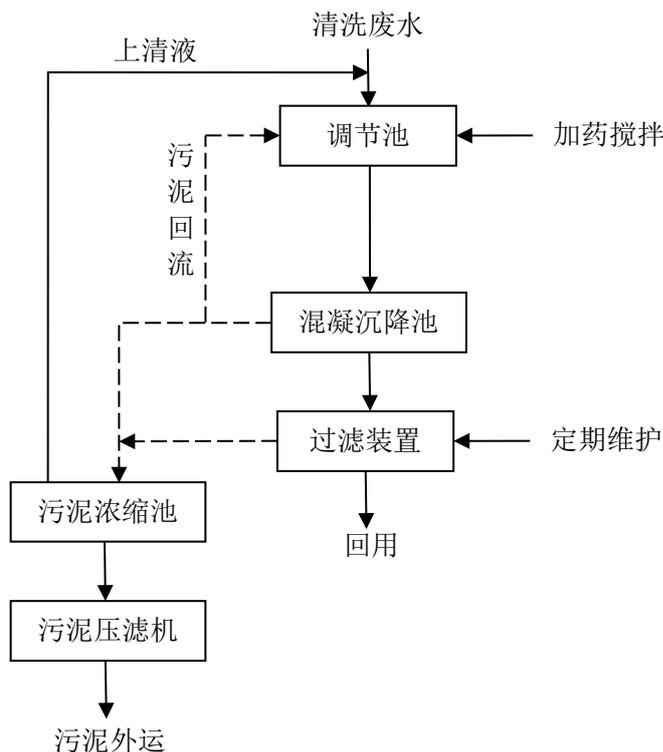


图 4-2 废水处理设施工艺流程

工艺流程说明：

调节池：由于在不同的时间段内，废水排放的水量、水质很不均匀，为保证后续设备的连续运行，清洗废水首先进入废水调节池来贮存废水和均匀水质。同时在调节池中加药中和，以调整 pH 值。

混凝沉淀：在废水中投加絮凝剂、助凝剂，使废水中的固体悬浮物形成胶羽状物体，加快固液分离的速度及效果。反应池采用搅拌机搅拌提升反应速度，同时利用矾花的形成。反应后出水自流进入沉淀池。沉淀池采用斜管沉淀池结构，以提高沉淀面积，沉淀池下部布水采用支母多孔管小阻力布水方式，保证布水均匀，尽量减少对下沉悬浮物及池底污泥的干扰；上部集水设置可调节液位的齿形集水槽，以充分保证集水均匀；沉淀池集泥斗倾角为 55 度以上，保证污泥顺利沉入池底。

过滤装置：利用锰砂过滤器、活性炭过滤器拦截水中悬浮颗粒。当水经过锰砂滤层过滤时，由于滤料的化学作用和表面的铁（锰）细菌的生物化学作用，在滤料层发生生物化学反应，大大加快水中铁的氧化、固化和去除，经过过滤后的水再利用活性炭对水中残存的有机质、表面活性剂、油类及金属离子等彻底的出去，确保出水达标回用。活性炭过滤器出水进入回用水池。过滤浓水作

为废液委托有资质单位处置。

污泥浓缩池：用于贮存沉淀池排出的污泥，以利于压滤机进行污泥干化处理。污泥收集后作为危废处置。

废水处理效果：废水处理站处理的废水主要为超声波清洗用水。废水经过各单元处理后，其主要污染物处理效果见下表。

表 4-2 水污染物源强及排放情况

工序 污染因子		调节	混凝沉淀	过滤	回用标准
		COD (mg/L)	进水	600	
	出水	600	300	300	
	去除率	/	50%	/	
SS (mg/L)	进水	500	400	100	30
	出水	400	100	30	
	去除率	20%	75%	70%	
石油类 (mg/L)	进水	50	40	15	10
	出水	40	15	10	
	去除率	20%	62.5%	33.3%	

由上表可知，项目清洗废水经废水处理设施处理后，均达到回用标准。

(3) 生活污水接管可行性分析

①污水处理厂概况

武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，收集服务范围为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄等六个片区，共 173 万平方千米。该厂目前运行总能力为 10 万 m³/d，分二期建成（一期 4 万 m³/d、二期 6 万 m³/d），尾水通过排河管道排入武南河。一期工程项目于 2009 年 5 月投入试运行，2010 年通过竣工环保验收。二期扩建工程项目于 2015 年 12 月建成，采用 Carrousel2000 工艺（厌氧+Carrousel 氧化沟+二沉池+高密度澄清池+V 型滤池+ClO₂ 消毒），二期在扩建的同时完成了 10 万 m³/d 工程提标改造，目前已正常投运，武南污水厂各期污水处理工程运行稳定，2015 年全年实际日均处理水量约 8 万 m³/d，尾水中各类污染因子均达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准的排放要求。

武南污水处理厂处理工艺流程如下：

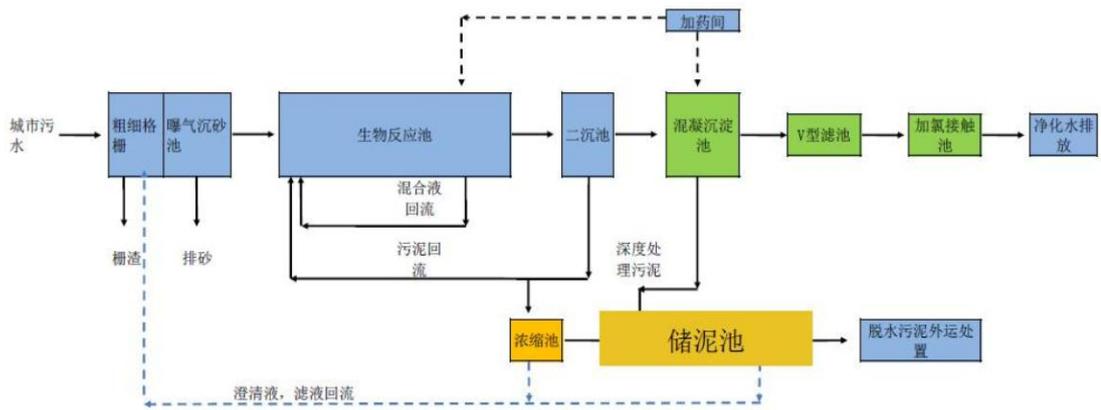


图4-3 武南污水处理厂污水处理工艺流程图

②接管可行性分析

水量：前武南污水处理厂处理余量约 2 万 m^3/d ，本项目废水（ $8.64\text{m}^3/\text{d}$ ）仅占富余量的 0.43‰。因此，从废水量来看，武南污水处理厂完全有能力接收本项目废水。

水质：项目废水为生活污水，水质较简单，经预处理后各污染物均可达到污水处理厂接管标准《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准，经当地市政污水管网接入武南污水处理厂处理，不会对污水处理厂的正常运行产生冲击负荷，不影响其水质稳定达标排放。因此，从水质上说，废水接管是可行的。

管网和污水处理厂建设进度：目前武南污水处理厂已投入运行，建设项目位于武南污水处理厂的服务范围内，且项目所在地的污水管网已铺设到位。

综上所述，从水质水量、接管标准及建设进度等方面综合考虑，项目废水接管至武南污水处理厂处理是可行的，且武南污水处理厂排放的尾水对纳污河道武南河的影响较小。

2.3 污染物排放情况

（1）废水类别、污染物及污染治理设施信息

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-3。

表4-3 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	污染物种类			排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口类型
		治理设施编号	治理设施工艺	是否为可行技术						
生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油	TW001	化粪池	是	武南污水处理厂	间接排放	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	厂区总排口	一般排放口
		TW002	隔油池	是						

(2) 废水间接排放口基本情况

本项目间接排放口基本情况见表4-4。

表4-4 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标(a)		废水排放量(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 ^(b)	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值(mg/L)
DW001	厂区总排口	119°57'20.182"	31°38'57.534"	0.2609	进入武南污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	武南污水处理厂	COD	50
									SS	10
									NH ₃ -N	4 (6)
									TP	0.5
									TN	12 (15)
动植物油	1									

(3) 废水产生及排放情况

本项目废水产生及排放情况见表4-5。

表4-5 本项目水污染物产生及排放一览表

废水种类	废水量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物接管量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	接管量 t/a	
生活污水	2592	COD	400	1.0368	隔油池+化粪池	400	1.0368	预处理后一并接管至武南污
		SS	300	0.7776		300	0.7776	
		NH ₃ -N	35	0.0907		35	0.0907	

	TP	8	0.0207		8	0.0207	水处理厂 集中处理， 尾水排入 武南河
	TN	70	0.1814		70	0.1814	
	动植物油	100	0.2592		50	0.1296	

2.4 达标性分析

本项目超声波清洗废水经厂内废水处理设施预处理达标后回用于清洗，过滤浓水作为废液委托有资质单位处置；生活污水经隔油池、化粪池预处理，预处理达标后一并接管至武南污水处理厂集中处理，主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP、TN、动植物油，水质符合武南污水处理厂接管标准，经处理后的尾水排入武南河，根据目前武南污水处理厂运行情况，出水能够实现稳定达标排放，对武南河影响较小，水质仍能维持 IV 类水现状，地表水环境影响可接受。

2.5 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废水监测要求如下：

表4-6 监测计划表

污染物种类	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
生活污水	污水接管口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油	每年一次	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 B 级标准

3、噪声

3.1 噪声源强

本项目的生产设备均安置在车间内，主要噪声源为超声波清洗机、CNC 加工车床、手动冲压机、钻攻机等，具体见下表。

表4-7 本项目噪声污染源强

工序/生产线	装置	噪声源	数量(台/套)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h	位置	距离厂界最近距离/m
				核算方法	噪声值 dB(A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB(A)			
高压清洗机泵生产线	-	超声波清洗机	1	类比	78	隔声、减震垫、厂房	>25	类比	53	2400	生产车间	3m,S
		CNC 加工车床	8		82				57			8m,N
		手动冲压机	8		80				55			12m,N

	四工位转盘 钻攻专机	1	82	隔声		57	8m,N
	二卧一立钻 攻专机	1	82			57	8m,N
	五工位转盘 钻攻专机	1	82			57	8m,E
	钻攻机	2	82			57	8m,E
	AC 测试台	14	80			55	12m,W
	DC 测试台	8	80			55	12m,W
	绕管机	1	78			53	15m,N
	液压机	1	82			57	15m,N
	爆破试验台	1	85			60	3m,S
	气冲	54	78			53	10m,N
	空压机	4	85			60	1m,S

3.2 降噪措施

本项目噪声主要为车间生产设备噪声，通过合理布局噪声源，设置减震垫、隔声门窗和距离衰减后，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准，对周围环境影响较小。

为使厂界噪声能稳定达标，确保项目投产后减轻对周围环境的噪声污染，必须重视对噪声的治理，采取切实有效的降噪措施：

- (1) 优先选用低噪声设备；
- (2) 根据生产车间，对生产设备进行合理布局；
- (3) 项目在主要噪声源设备及厂房周围，布置对噪声较不敏感的、有利于隔声的建筑物辅助车间、仓库等；
- (4) 风机和管道连接部分做软连接，管道采取包扎措施；
- (5) 在设备运行过程中注意运行设施的维护；
- (6) 项目主要噪声源布置、安装，均远离厂界。

3.3 厂界达标分析

选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）中的工业噪声预测模式。根据声环境评价导则的规定，选用预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化。

①室外点声源在预测点的倍频带声压级

a. 某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：

$$A_{oct\ bar} = -10 \lg \left[\frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3} \right]$$

$$A_{oct\ atm} = \alpha(r-r_0)/100;$$

$$A_{exc} = 5 \lg(r-r_0);$$

b. 如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w\ cot}$ ，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{cot} = L_{w\ cot} - 20 \lg r_0 - 8$$

c. 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A ：

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)} \right]$$

式中 ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d. 各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{TP} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

②室内点声源的预测

a. 室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\ cot} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： r_1 为室内某源距离围护结构的距离；

R 为房间常数； Q 为方向性因子。

b. 室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

c. 室外靠近围护结构处的总的声压级：

$$L_{oct,1}(T) = L_{oct,1}(T) - (T_{1oct} + 6)$$

d. 室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S 为透声面积；

e. 等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为 $L_{w\text{ oct}}$ ，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

③声级叠加

$$L_{\text{总}} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{A_i}} \right)$$

(2)预测结果及评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声控制措施及噪声随距离的衰减时噪声源对外环境影响情况。

表4-8 噪声预测结果一览表 单位dB(A)

点位	位置	本底值		设备噪声影响贡献值	预测值		标准值		超标情况	
		昼间	夜间		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	55	46	46.85	55.62	49.46	65	55	达标	达标
2	南厂界	56	46	50.58	57.1	51.88	65	55	达标	达标
3	西厂界	55	47	48.25	55.83	50.68	65	55	达标	达标
4	北厂界	56	46	52.2	57.51	53.13	65	55	达标	达标

由上表可知，噪声源经合理布置、墙体隔声、吸声和几何发散、大气吸收衰减后，各厂界噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的要求。

3.4监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目噪声监测要求如下：

表4-9 监测计划表

污染物种类	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
噪声	项目四周边界	等效连续A声级 Leq(A)	每季度监测一次，每次1天（昼、夜各一次）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准

4、固废

4.1 产生源强

(1) 生活垃圾：公司职工人数为 90 人，年有效工作日为 300 天，人均生活垃圾产生量以 0.5kg/d 计，则生活垃圾产生量约 13.5t/a，由环卫部门统一清运处理。

(2) 废边角料（S1）：CNC 加工、钻攻加工工段会产生废边角料，产生量约 20t/a，收集后外售综合利用。

(3) 废乳化液（S2）：CNC 加工、钻攻加工工段使用乳化液进行冷却、润滑，乳化液需与水配比使用，生产过程中循环使用，乳化液损耗需及时添加，定期更换一次，产生废乳化液 3t/a，暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。

(4) 废包装桶：本项目超声波清洗剂、液压油、乳化液、复合极压铝基脂均为铁桶包装，液压油、乳化液使用 185kg/个、170kg/个的周转桶储存，由生产商灌装后重复使用，破损的桶作为废包装桶；超声波清洗剂、复合极压铝基脂使用 15kg/个的铁桶储存，空桶作为废包装桶。因此，本项目废包装桶产生量约 0.6t/a，暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。

(5) 废油脂（S3）：复合极压铝基脂在使用过程中会产生少量废油脂，产生量约 0.2t/a，暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。

(6) 污泥：废水处理设施运行会产生污泥，本项目清洗废水量很小，污泥产生量约 0.01t/a，暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。

(7) 废液：废水处理设施过滤浓水作为废液委托有资质单位处置，产生量约 3t/a。

(8) 含油抹布、手套：生产及设备维修保养过程中，工人配戴手套进行操作，并使用抹布擦拭设备等，有少量含油抹布、手套产生，产生量约 0.1t/a，混入生活垃圾，由环卫部门统一收集处理。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的规定，判定本项目产生的各类固废属性。

表 4-10 项目固废产生情况及属性判断汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	估算产生量 (t/a)	种类判断			
						固体废物	副产品	判定依据	
1	生活垃圾	职工	半	纸张、果皮、	13.5	√	/	《固	4.4 其他

		生活	固	废包装等				体废物鉴别标准通则》	类
2	废边角料	生产过程	固	铝	20	√	/		4.2 a类
3	废乳化液		液	乳化液	3	√	/		4.1 c类
4	废包装桶		固	铁桶、矿物油等	0.6	√	/		4.1 c类
5	废油脂		半固	矿物油	0.2	√	/		4.3 n类
6	污泥		固	污泥、杂质	0.01	√	/		4.3 e类
7	废液		液	杂质、废水	3	√	/		4.3 f类
8	含油抹布、手套		固	沾有油脂的抹布手套	0.1	√	/		4.1 c类

根据《国家危险废物名录》（2021年版）以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，具体判定结果如下：

表 4-11 项目营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	生活	半固	纸张、果皮、废包装等	--	--	99	13.5
2	废边角料	一般固废	CNC 加工、钻攻加工	固	铝	--	10	344-001-10	20
3	废乳化液	危险废物	CNC 加工、钻攻加工	液	乳化液	T	HW09	900-006-09	3
4	废包装桶		原辅料使用	固	铁桶、矿物油等	T/In	HW49	900-041-49	0.6
5	废油脂		组装	半固	矿物油	T,I	HW08	900-217-08	0.2
6	污泥		废水处理	固	污泥、杂质	T/C	HW17	336-064-17	0.01
7	废液		废水处理	液	杂质、废水	T	HW09	900-007-09	3
8	含油抹布、手套		生产、擦拭机器等	固	沾有油脂的抹布手套	T/In	HW49	900-041-49	0.1

表 4-12 项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	生活垃圾	生活	生活垃圾	99	13.5	环卫部门统一处理
2	含油抹布手套	生产、擦拭机	危险	HW49	0.1	

		器等	固废	900-041-49		
3	废边角料	CNC 加工、钻攻加工	一般固废	344-001-10	20	综合外售
4	废乳化液	CNC 加工、钻攻加工	危险固废	HW09 900-006-09	3	委托有资质单位处理
5	废包装桶	原辅料使用		HW49 900-041-49	0.6	
6	废油脂	组装		HW08 900-217-08	0.2	
7	污泥	废水处理		HW17 336-064-17	0.01	
8	废液	废水处理		HW09 900-007-09	3	

4.2 固废污染防治措施

根据固废性质分类处理，废边角料收集后外售综合利用；危险废物在危废仓库内分类收集和专门贮存，确保不相容的废物不混合收集贮存，委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门及时清运，进入城市垃圾处理系统统一处置。项目固体废物经妥善处置后，控制率达到 100%，不会造成二次污染。

(1) 一般工业固废污染防治措施

本项目拟在厂区东侧设置一处一般固废堆场，面积约 15m²，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的规定。

(2) 危险废物污染防治措施

① 危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应清楚废物的类别和主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小的和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、逸出、抛洒或挥发等情况，按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》的要求，对危险废物进行安全包装，并在包装明显位置附上危险废物标签。

② 危险废物暂存污染防治措施分析

本项目拟在厂区西南角设置一处危废仓库，面积约 15m²。危险废物应尽快送往委托资质单位处理，不宜存放过长时间，确需暂存的，暂存场所同时应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《危险废物贮存污染控制标准》国家标准第 1 号修改单（GB 18597-2001/XG1-2013）、《省生态环境厅关于印发

江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治方案的通知》（苏环办[2019]149号）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）中要求。

a.在贮存设施建设方面，在明显位置按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）设置警示标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；

b.按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。

c.按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。

d.对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理后进入贮存设施贮存，否则按易爆、易燃危险品贮存。

e.贮存废弃剧毒化学品的，应采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。

f.产生废弃危险化学品的单位根据《关于废弃危险化学品纳入危险废物管理的条件和程序的复函》（环办土壤函[2018]245号）要求，将拟抛弃或者放弃的危险化学品种类、数量等信息纳入危险废物管理计划，向主管部门申报，经备案后，将贮存设施和贮存情况纳入环境监管范围。

g.危险废物应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。

h.企业将危险废物建立危险废物台账，记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息。

I.企业按照苏环办[2019]327号文中的要求在厂区门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况。

j.将危险废物建立危险废物台账，记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息。

k.严格执行（苏环办[2019]149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控

室联网。

1.基础防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $=10^{-10}$ cm/s。

m.存放容器应设有防漏裙脚或储漏盘。

③危险废物运输污染防治措施分析危险废物运输中用做到以下几点：

a.危险废物的运输车辆必须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

b.运输危险废物的车辆须有明显的标注或适当的危险信号，以引起注意。

c.载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。

d.组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括了有效地废物泄漏情况下的应急措施。

④危废仓库贮存能力分析

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告 2017 年 第 43 号）要求，项目危险废物贮存场所基本情况详见下表。

表 4-13 本项目危险废物贮存设施基本情况

贮存场所(设施)名称	危险废物名称	废物类别	废物代码	位置	占地面积	贮存方式	产生量 (t/a)	贮存周期
危废仓库	废乳化液	HW09	900-006-09	厂区西南角	约 15 m ²	桶装	3	90 天
	废包装桶	HW49	900-041-49			堆放	0.6	90 天
	废油脂	HW08	900-217-08			桶装	0.2	90 天
	污泥	HW17	336-064-17			袋装	0.1	90 天
	废液	HW09	900-007-09			桶装	3	90 天

危废贮存面积可行性分析见表 4-14。

表 4-14 危险废物贮存场所基本情况表

序号	危险废物名称	贮存方式	贮存能力 (t)	容器种类	占地面积 (m ²)	最大贮存周期
1	废乳化液	桶装	1.2	200kg 包装桶	4	90 天
2	废包装桶	堆放	0.15	/	5	90 天
3	废油脂	桶装	0.2	200kg 包装桶	1	90 天
4	污泥	袋装	0.01	25kg 包装袋	0.5	90 天
5	废液	桶装	0.8	200kg 包装桶	2	90 天
通道					2	/
危废仓库面积合计					14.5	/

由上表可知，项目危废仓库面积应不小于 12.5m²，本项目拟在厂区西南角设置 1 处 15m² 的危废仓库，可满足项目危废暂存需求。

4.3 环境管理要求

(1)根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）要求：①强化危废申报登记。应按规定申报危废产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危废废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。管理计划如需调整变更的，应重新在系统中申请备案。应结合自身实际，建立危废台账，如实记载危险废物种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处理等信息，并在“江苏危险废物动态管理信息系统”中如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据一致。②落实信息公开制度。按照要求在厂门口显著位置设置危废废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；有官方网站的，在官网同时公开相关信息。

(2) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订），建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

5、土壤、地下水

地下水、土壤保护应以预防为主，减少污染物进入地下水、土壤含水层的几率和途径，并制定和实施地下水、土壤监测计划，一旦发现地下水遭、土壤受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的地下水、土壤污染，防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。

5.1 地下水、土壤污染分析

(1) 地下水、土壤污染源分析

本项目位于武进高新区，租用出租方已建成厂房，车间内均采取防渗处理，故无可能造成地下水、土壤污染影响的区域以及污染途径。此外，本项目危险废物贮存仓库发生火灾事故时，产生的消防废水亦会渗透污染地下水的风险。若不

加强本项目固废贮存仓库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的可能。

(2) 地下水、土壤污染情景分析

事故情况下，若出现设施故障、管道破裂、防渗层损坏开裂等现象，物料将对地下水造成点源污染，污染物可能下渗至孔隙潜水及承压层中，从而在含水层中运移。

(3) 地下水、土壤污染途径分析

本项目污染物泄漏后进入地下，首先在包气带中垂直向下迁移，并进入到含水层中。污染物进入地下水后，以对流作用和弥散作用为主。另外，污染物在含水层中的迁移行为还包括吸附解析、挥发和生物降解。

5.2 土壤、地下水污染防治措施

本项目土壤、地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、渗入、扩散、应急响应进行控制。

(1) 源头控制措施

①本项目以先进工艺、管道、设备、污水储存，尽可能从源头上减少废水产生；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低废水的跑、冒、滴、漏，将废水泄漏的环境风险事故降到最低程度。

②加强生产设施的保养与维护，减少污染物的产生；建立巡检制度，定期对废气处理设施进行检查，确保废气处理设施状况良好。

③危废仓库的危废容器均根据物料性质选择相容材质的容器存放；建立巡检制度，定期对危废储存间进行检查，确保设施设备状况良好。

(2) 分区防控

根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对不同的防渗区域采用典型防渗措施，在具体设计中将根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。

本项目针对污染特点设置土壤、地下水一般污染防渗区和重点防渗区，防渗分区情况下表 4-15。

表 4-15 本项目污染防渗区划分

分区		定义	厂内分区	防渗等级
污 染 区	重点防渗区	危害性大, 污染物较大的生产装置区, 污染控制难度较难	危废仓库、生产车间、废水设施区域	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, 渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s
	一般防渗区	无毒性或毒性小的生产装置区、装置区外管廊区, 污染控制难度较易	仓库、办公区域等	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, 渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s

一般防渗区自上而下采用人工大理石或水泥防渗结构, 车间地面全部进行粘土夯实、混凝硬化。如采取粘土铺底, 再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化。重点污染区的防渗设计参照《危险废物填埋污染控制标准》要求, 采取三层叠加防渗层的防渗措施。具体为: 底层铺设 10~50cm 厚成品水泥混凝土, 中层铺设 1~5cm 厚的成品普通防腐水泥, 上层铺设≥0.1~0.2mm 厚的环氧树脂涂层。防渗剖面见图 4-4。

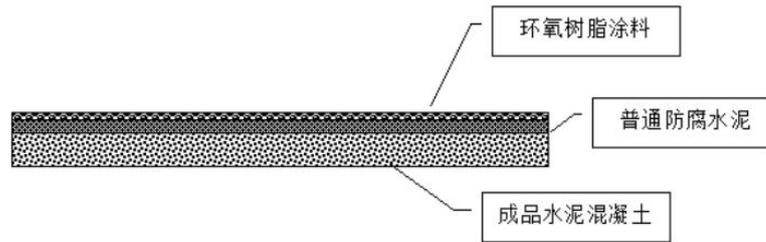


图 4-4 重点区域防渗层剖面图

(3) 应急处置

当发生异常情况, 需要马上采取紧急措施。按照装置制定的环境事故应急预案, 启动应急预案。在第一时间内尽快上报主管领导, 启动周围社会预案, 密切关注地下水水质变化情况。组织专业队伍负责查找环境事故发生地点, 分析事故原因, 尽量将紧急时间局部化, 如可能应予以消除, 尽量缩小环境事故对人和财产的影响, 减低事故后果的手段, 包括切断生产装置或设施。对事故现场进项调查、监测、处理。对事故后果进行评估, 采取紧急措施制止事故的扩撒、扩大, 并制定防止类似事件发生的措施。如果本公司力量不足, 需要请求社会应急力量协助。

6、生态环境影响分析

本项目区域周边植物主要为人工植物, 无天然、珍稀野生动、植物物种。项目对无工艺废气产生, 对项目所在地生态环境影响较小。

7、环境风险

7.1 风险源调查

1、环境风险物质识别

①风险调查

参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 表 B.1 内容, 本项目涉及的风险物质主要为乳化液、液压油、复合极压铝基脂、超声波清洗剂及危废废物。根据其理化性质、毒性和易燃易爆性, 乳化液、液压油、复合极压铝基脂属于易燃易爆物质, 超声波清洗剂、危险废物属于有毒有害物质。生产、储运过程中操作不慎会导致火灾、爆炸或中毒的危险。

②风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)中附录 C, 计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质, 按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目, 按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;

当存在多种危险物质时, 则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q):

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量, t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量, t。

当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为: $1 \leq Q < 10$; $10 \leq Q < 100$; $Q \geq 100$ 。

表 4-16 Q 值计算结果一览表

序号	危险物质名称	全厂最大存在量 (t)	临界量 (t)	Qi	
1	原辅材料	乳化液	0.555	2500	0.000222
2		液压油	0.17	2500	0.000068
3		复合极压铝基脂	0.45	2500	0.00018
4		超声波清洗剂	0.15	50	0.003
5	危险废物	废乳化液	1.2	50	0.024
6		废包装桶	0.15	50	0.003
7		废油脂	0.2	50	0.004
8		污泥	0.01	50	0.0002

9	废液	0.8	50	0.016
合计 (Q)		-	-	0.05067

根据以上分析，本项目 $Q < 1$ ，环境风险较小。

2、风险源分布情况及可能影响途径

按照《建设项目环境风险评价技术导则》中的定义，最大可信事故是指：在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。

通过对本项目的风险识别，参考同类企业的有关资料，本项目可能发生的突发环境事件为：①存放原辅材料（乳化液、液压油、复合极压铝基脂等）的容器破损导致物料泄露进入厂区内雨水管道，通过雨水冲刷和下渗影响土壤、地表水和地下水环境；②本项目危废（废乳化液、废油脂等）发生泄漏，其中的有害成分很容易经过风化、雨水淋溶、地表径流的侵蚀，产生有毒液体渗入土壤，对土壤、地下水环境造成污染；③废水处理设施发生故障，导致废水超标排放，对地表水环境造成影响。

7.2 环境风险防范措施及应急管理要求

根据国家环境保护部《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知（环发[2012]77号文）》的要求：“提出环境风险应急预案和事故防范、减缓措施，特别要针对特征污染物提出有效的防止二次污染的应急措施”，对发生概率小，但危害严重的事故采取安全措施，防患于未然。因此，建议本项目在设计、建设和营运过程中，应科学规划、合理布局。采取必要的防泄漏措施，建立严格的安全生产制度，大力提高操作人员的素质和水平，以最大限度地降低事故的发生率，同时制定详细的应急救援预案。

①管理、储存、使用、运输中的防范措施：

加强对液态物料和危险废物的管理；制定相应的安全操作规程，要求操作人员严格按操作规程作业；对相关作业人员定期进行安全培训教育；对作业场所定期进行安全检查。液态物料和危险废物在厂区内转运时，通道、出入口和通向消防设施的通道保持畅通，运输人员应配置必要且质量合格的防护器材。

②贮运工程风险防范措施

a. 必须设置于阴凉、通风的库房，库房必须防渗、防漏、防雨。

b. 仓库内、车间内应设置一个收集桶，当乳化液、液压油、复合极压铝基脂

等液态物料泄漏事故发生时，将泄漏物料收集至桶内暂存，最终作为危险废物处理。

c.仓库、车间应配备吸附剂等材料，发生液态物料泄漏事故时能对事故进行应急处理。

③废水事故排放防范措施

发生事故的原因主要由以下几个：

- a.废水处理设施出现故障、设备开车、停车检修时废水直接排入污水管网中；
- b.厂内突然停电、废气处理系统停止工作，致使废水不能得到及时处理；
- c.对废水处理设施疏于管理，使治理措施处理效率降低造成废水浓度超标；
- d.管道破裂，导致废水跑、冒、滴、漏。

为杜绝事故性废水排放，建议采用以下措施确保废水达标排放：

a.平时加强废水处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废水处理设施正常运行；

b.建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废水处理设施实行全过程跟踪控制；

c.项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废水全部稠入处理系统进行处理以达标排放。

④泄漏事故应急对策措施

少量泄漏：尽可能采用不产生冲击、静电火花的工具进行泄漏物的回收，将泄漏物收集在密闭容器内，用砂土、活性炭或其它惰性材料吸收残液，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗。

大量泄漏：用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸汽，保护现场人员。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理。

⑤火灾、爆炸事故的处理

a.初期火灾的处理：

火灾初期的 3-5 分钟是火灾自救的关键时机，迅速、正确地扑灭初期火灾可防止火灾蔓延扩大，减少事故损失。因此，火灾现场人员应迅速利用周边消防设施、灭火器材迅速扑灭初期火灾。

初期火灾扑救时，应熟悉掌握各种消防设施、灭火器材的性能，不可用错。

发生初期火灾或扑灭初期火灾后，应及时向应急救援组组长报告，调查分析火灾起因并作出处理。

b.发生火灾、爆炸事故后的处理措施

应急救援组接到报警后，迅速通知有关人员，同时发出警报，应急救援人员应迅速赶往事故现场。

切断电源。火灾、爆炸事故现场情况，拨打 119、120 及相关部门报警求援电话，详细说明火警发生的地址、处所、建筑物状况、人员伤亡情况等，同时派出人员接应消防队、救护车和清除交通通道障碍。

迅速组织抢救伤员，引导、疏散员工、周围群众撤离事故现场；在事故现场设置警戒线，防止无关人员进入。

视火灾、爆炸事故现场情况，开展火灾自救、配合消防队开展扑救。

对火灾、爆炸现场以外区域采取隔离、隔绝等措施，防止火势扩大蔓延。

将现场内及附近的危险物质迅速转移至安全地带。

事故救援中，应注意穿戴好各种防护用品（具），防止救援人员伤害。

事故发生后，应保护好事故现场，以便事后开展事故调查。

⑥突发环境事件应急预案风险应急计划

企业可委托专业技术单位编制突发环境事件应急预案，并按规定报县级以上生态环境主管部门备案。

7.4 结论

综上分析，本项目涉及的环境风险物质贮存量不大，在规范使用操作、落实风险防范措施、制定应急预案并加强管理的情况下，项目对操作人员和周围环境的风险影响较小，环境风险可防控。

表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产 100 万台高压清洗机泵项目				
建设地点	(江苏)省	(常州)市	(武进高新)区	(/)镇	(武进高新区)园区
地理坐标	经度	119°57'20.182"	纬度	31°38'57.534"	
主要危险物质及分布	乳化液、液压油、复合极压铝基脂、超声波清洗剂等存放于仓库；危险废物存放于危废仓库				
环境影响途径及危害后果	(1) 存放原辅材料（乳化液、液压油、复合极压铝基脂、超声波清洗剂等）的容器破损导致物料泄露进入厂区内雨水管道，通过雨水冲刷和下渗影响土壤、地表水和地下水环境； (2) 本项目危废（废乳化液、废油脂等）发生泄漏，其中的有害成分很容易				

	<p>经过风化、雨水淋溶、地表径流的侵蚀，产生有毒液体渗入土壤，对土壤、地下水环境造成污染；</p> <p>(3) 废水处理设施发生故障，导致污染物超标排放，对地表水环境造成影响。</p>
	<p>风险防控措施要求</p> <p>(1) 生产车间、仓库、危废仓库需配备一定数量的堵漏物资、消防应急物资；</p> <p>(2) 严格遵守安全操作规程和消防安全管理制度，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；</p> <p>(3) 本项目使用的乳化液、液压油、复合极压铝基脂、超声波清洗剂等原辅料为铁桶盛装，需定期检查其包装的完整性，加强风险源监控；</p> <p>(4) 液态风险物质均下设防漏托盘，危废暂存间地面均做防渗处理；</p> <p>(5) 危废的存放设置明显标志，并由专人管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查；</p> <p>(6) 根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的要求编制环境风险应急预案，并报区生态环境局主管部门进行备案。</p>
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）</p>	
<p>本项目在采取风险防范措施后，处于可接受水平。</p>	
<p>8、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射。</p>	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	食堂排烟管道	油烟	加强车间通风	《饮食业油烟排放标准(执行)》(GB18483-2001)小型规模要求
地表水环境	厂区总排口	DW001	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油	生活污水经隔油池、化粪池预处理达标后排入市政污水管网，接至武南污水处理厂集中处理	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级
声环境	东厂界外 1m		噪声	安装减振装置、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区
	西厂界外 1m		噪声		
	南厂界外 1m		噪声		
	北厂界外 1m		噪声		
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	项目生产过程中产生的废边角料定期外售综合利用；废乳化液、废包装桶、废油脂污泥、废液暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处置。				
土壤及地下水污染防治措施	<p>(1) 源头控制措施</p> <p>①本项目以先进工艺、管道、设备、污水储存，尽可能从源头上减少废水产生；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低废水的跑、冒、滴、漏，将废水泄漏的环境风险事故降到最低程度。</p> <p>②加强生产设施的保养与维护，减少污染物的产生；建立巡检制度，定期对废气处理设施进行检查，确保废气处理设施状况良好。</p> <p>③危废仓库的危废容器均根据物料性质选择相容材质的容器存放；建立巡检制度，定期对危废储存间进行检查，确保设施设备状况良好。</p> <p>(2) 分区防控</p> <p>本项目对厂区各功能区采取了分区防渗措施，将防渗区域划分成一般防渗区和重点防渗区。其中将危废仓库、生产车间、废水设施区域作为重点防渗区，按照相关要求设施防渗措施，防渗等级可满足相应标准要求。为了保护厂区内土壤环境；其次将厂区内仓库、办公区等地面用水泥进行硬化，阻断有机污染物与土壤直接接触的可能。</p>				
生态保护措施	本项目无工艺废气产生，对项目所在地生态环境影响较小。				

<p>环境风险防范措施</p>	<p>(1) 生产车间、原料仓库、危废仓库需配备一定数量的堵漏物资、消防应急物资；</p> <p>(2) 严格遵守安全操作规程和消防安全管理制度，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；</p> <p>(3) 本项目使用的乳化液、液压油、复合极压铝基脂、超声波清洗剂等原辅料为铁桶盛装，需定期检查其包装的完整性，加强风险源监控；</p> <p>(4) 液态风险物质均下设防漏托盘，危废暂存间地面均做防渗处理；</p> <p>(5) 危废的存放设置明显标志，并由专人管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查；</p> <p>(6) 根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的要求编制环境风险应急预案，并报区生态环境局主管部门进行备案。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>企业对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台账，并对排污口进行规范化设置。</p>

六、结论

综上所述：本项目符合国家、地方法律法规和产业政策；符合相关规划，选址合理；项目拟采取的污染防治措施合理可行，能满足污染物稳定达标排放，项目建成后对周围环境影响较小，不会造成区域环境质量下降；本项目建成后排放的各类污染物可以在区域内实现平衡；在做好各项风险防范及应急措施的前提下，本项目的环境风险在可接受水平内。因此建设单位在重视环保工作，落实本报告提出的各项污染防治措施要求、严格执行环保“三同时”的前提下，从环境保护的角度分析，本项目建设是可行的。

说明：上述评价结果是在建设单位提供的有关资料基础上得出的，建设单位对所提供资料真实性负责。评价结论仅对以上的建设地点、工程方案、建设规模负责。若项目的建设地点、工程方案、建设规模发生大的变化时，应另行评价。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废水	水量	0	0	0	2592	0	2592	+2592
	COD	0	0	0	1.0368	0	1.0368	+1.0368
	SS	0	0	0	0.7776	0	0.7776	+0.7776
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0907	0	0.0907	+0.0907
	TP	0	0	0	0.0207	0	0.0207	+0.0207
	TN	0	0	0	0.1814	0	0.1814	+0.1814
	动植物油	0	0	0	0.1296	0	0.1296	+0.1296
一般工业 固体废物	废边角料	0	0	0	20	0	20	+20
危险废物	废乳化液	0	0	0	3	0	3	+3
	废包装桶	0	0	0	0.6	0	0.6	+0.6
	废油脂	0	0	0	0.2	0	0.2	+0.2
	污泥	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废液	0	0	0	3	0	3	+3
	含油抹布、手套	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边概况图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 生态红线图

附图 6 用地规划图

附件：

附件 1 环评委托书

附件 2 企业投资项目备案通知书

附件 3 建设项目环境影响申报（登记）表

附件 4 企业营业执照

附件 5 土地手续

附件 6 污水接管证明

附件 7 建设单位承诺书

附件 8 环境质量现状监测报告

附件 9 工程师现场影像图

附件 10 公示截图