

## 关于常州市常和机械有限公司

# “柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目”

## 竣工环境保护验收意见

2021 年 6 月 25 日，常州市常和机械有限公司召开“柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目”竣工环境保护验收会议。参加会议的有常州市常和机械有限公司（建设单位）、江苏久诚检验检测有限公司（验收监测单位）和三位专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设情况、环保设施运行情况和环保管理制度落实情况介绍、监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了项目配套建设的环保设施运行情况。验收小组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的几种不予验收的情景。

验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市常和机械有限公司成立于 1999 年 12 月 9 日，在前黄镇寨桥工业集中区建设上述项目，建设项目性质为改扩建。项目总投资 5000 万元人民币，达产后形成“年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器”的生产规模。

#### （二）建设过程及环保审批情况

常州市常和机械有限公司于 2017 年 8 月委托江苏叶萌环境技术有限公司编制完成了《柴油机零部件（年产 60 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 9 月 16 日取得常州市武进区环境保护局批复，武环行审复[2017]193 号。

本次验收项目从 2017 年 10 月开工，2021 年 3 月竣工投入运行。

### （三）投资情况

项目总投资 5000 万元，其中环保投资 37 万元，占总投资的 0.74%。

### （四）验收范围

本次验收内容为“年产 100 万套车用多缸柴油发动机摇臂总成、10 万套供油角度提前器”的生产规模。

## 二、工程变动情况

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），本项目不属于重大变动。变动情况如下：

1、本项目食堂未建设，无油烟废气产生；2、本项目数控车床、数控钻床、自动钻床、台式钻床、立式钻床、立式铣床、数控钻铣床等设备数量相较环评有所减少，且不再建设，用新增加工中心进行代替，产品产能未发生变化；项目清洗机进行更新换代，虽然数量减少，但依然满足生产需求，清洗工段的清洗废水由原来的蒸馏处理改成采用油水分离器处理，经油水分离器分离后的水回用，分离出的含油废液作为危废处理；3、本项目淬火工段产生的油雾由无组织排放变为经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高空排放，新增危废废油已委托有资质单位处置，废气装置变动已填报建设项目环境影响登记表。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

厂区实行雨污分流。本项目清洗工段的清洗废水经油水分离器分离后循环使用，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理。

### （二）废气

有组织废气：本项目淬火工段产生的油雾经集气罩收集后通过静电除油装置处理后 15 米高排气筒排放。

无组织废气：本项目清洗、防锈工段产生的非甲烷总烃在车间无组织排放，淬火工段中未捕集到的非甲烷总烃，以无组织形式排放。

### （三）噪声

本项目噪音主要为数控车床、铣床、钻床、磨床、加工中心等设备运行产生的噪声，针对不同类别的噪声，选择低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振、加强生产管理等不同措施，降低噪声对环境的影响，实现厂界噪声达标。

#### （四）固体废物

本项目生产过程中产生的一般固废有边角料，企业收集后外售综合利用；产生的危险废物有含油废手套抹布，产生量较小，难以收集，混入生活垃圾由环卫部门统一清运；废磨削液、废油委托有资质单位处置。所有固废都得到合理的处置或综合利用，对环境不产生二次污染。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1.环境风险防范设施

企业已在车间内配备了灭火器等应急物品并配备专职管理人员从事环保管理，已建立环保管理规章制度。

##### 2.在线监测装置

本项目环评未提及在线监测装置。

##### 3.排污口规范化过程

本项目已建有雨水排放口 1 个、污水排放口 1 个，废气排放口 1 个，已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标识牌，已按计划进行监测。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）污染物达标排放情况

江苏久诚检验检测有限公司出具的《常州市常和机械有限公司三同时竣工验收检测报告》监测结果表明：

##### 1.废水

监测结果表明：本项目污水中COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN的排放浓度以及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

##### 2.废气

监测结果表明：本项目有组织非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准；无组织非甲烷总烃的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准。

### 3.厂界噪声

监测结果表明：本项目东、南、西、北厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准；敏感点昼间噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

### 4.固体废物

各类固废收集、处置和综合利用“资源化、减量化、无害化”的处置原则落实，固废实现“零”排放。

### 5. 污染物排放总量

本项目生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求；固废100%处置零排放，符合常州市武进区环境保护局对该建设项目环境影响报告表的总量核定要求。

## 五、工程建设对环境的影响

1.本次验收项目清洗工段的清洗废水经油水分离器分离后循环使用，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2.本次验收项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小；

3.验收监测期间，各厂界、敏感点昼间噪声均达标，对周围环境不产生噪声污染；

## 六、验收结论

验收组认为，该项目在建设过程中执行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测数据表明废气、废水、噪声均能达标排放，固废能够合理处置，符合环评报告及审批意见的要求。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕

4号的要求，验收组一致同意常州市常和机械有限公司“柴油机零部件（年产60万套车用多缸柴油发动机摇臂总成）扩建项目”通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。

#### 八、验收人员信息

见签到表。

常州市常和机械有限公司

二〇二一年六月二十五日